

Fabricada exclusivamente pela Signasul a massa termoplástica *TECNOL* destina-se a demarcação de superfícies betuminosas ou concretos. *TECNOL TERMOPLÁSTICO* aplicável por *ASPERSÃO*, possui altíssima resistência ao desgaste mesmo quando submetido a ação abrasiva de tráfego intenso. Permite liberação imediata ao tráfego após sua aplicação.

**CORES:**

Branca: N 9.5 (Munsell) e N 9,0 (Munsell)

Amarela: 10 YR 7/14 (Munsell)

**RENDIMENTO RECOMENDADO:**

3 kg/m<sup>2</sup> (1,5mm)

**ACONDICIONAMENTO:**

Em embalagens plásticas, fechadas com etiquetas.

**REQUITOS QUANTITATIVOS:**

Ligante (% em massa): 18 a 28%

Dióxido de titânio (% em massa): 08% mínimo

Sulfeto de cádmio (% em massa): 01% mínimo

Microesfera (% em massa): 20 a 30%

Massa específica: 1,85 a 2,25 g/cm<sup>3</sup>

Ponto de amolecimento: 90 °C mínimo

Deslizamento: 05% g máximo

Resistência a abrasão: 0,4 g máximo

**REQUISITOS QUALITATIVOS:**

Estabilidade ao calor: satisfatória

Resistência à luz: inalterada

**APLICAÇÃO DO TERMOPLÁSTICO:**

Facilmente aplicada mediante processos de projeção mecânica, pneumática ou combinada.

Deve ser aplicado com película uniforme sobre pavimento limpo, seco e isento de óleos.

Sobre pavimentos de concreto é necessária uma pintura de ligação.

A temperatura máxima de aplicação deverá ser:

**TERMOPLÁSTICO BRANCO:** 200 °C

**TERMOPLÁSTICO AMARELO:** 180 °C