

Fabricada exclusivamente pela Signasul a massa termoplástica *TECNOL* destina-se a demarcação de superfícies betuminosas ou concretos. *TECNOL TERMOPLÁSTICO* aplicável por *EXTRUSÃO*, possui altíssima resistência ao desgaste mesmo quando submetido a ação abrasiva de tráfego intenso. Permite liberação imediata ao tráfego após sua aplicação.

CORES:

Branca: N 9.5 (Munsell) e N 9,0 (Munsell)
Amarela: 10 YR 7/14 (Munsell)

RENDIMENTO RECOMENDADO:

6 kg/m² (3,0mm)

ACONDICIONAMENTO:

Em embalagens plásticas, fechadas com etiquetas.

REQUISITOS QUANTITATIVOS:

Ligante (% em massa): 18 a 24 %
Dióxido de titânio (% em massa): 08 % mínimo
Sulfeto de cádmio (% em massa): 01% mínimo
Microesfera (% em massa): 20 a 40%
Massa específica: 1,85 a 2,25 g/m³
Ponto de amolecimento: 90 °C mínimo
Deslizamento: 03% máximo
Resistência a abrasão: 0,4 g máximo

REQUISITOS QUALITATIVOS:

Estabilidade ao calor: satisfatória
Resistência a luz: inalterada

APLICAÇÃO DO TERMOPLÁSTICO:

Facilmente aplicada mediante processos de projeção mecânica, manual ou combinada. Deve ser aplicado com película uniforme sobre pavimento limpo, seco e isento de óleos. Sobre pavimentos de concreto é necessária uma pintura de ligação.

A temperatura máxima de aplicação deverá ser:

TERMOPLÁSTICO BRANCO: 200 °C
TERMOPLÁSTICO AMARELO: 180 °C